

# 货叉前移式叉车



Model:  
CQDH15<sup>5</sup>C  
CQDH18<sup>8</sup>C  
CQDH20<sup>0</sup>C

AC

EPS



热卖



采用CANbus技术的垂直安装驱动电机降低了布线复杂性，提高了可靠性



带死机断电开关的大型驾驶室，多功能显示：电池状态、电度表、故障指示灯等



可选的双剪刀叉



侧电池带推出系统，更换电池方便。电池上盖，方便充电

## » 产品特点

- 安全，高效设计**
  - 交流电机，无需更换碳刷；
  - 具有良好的坡道起动能；
  - 采用液压转向系统，转向灵活轻便；
  - 安装可调节扶手，适应不同身高的驾驶员；
  - 多功能显示仪表具有电量显示、故障代码显示、工作时间累计显示和快慢速显示；
  - 侧面电瓶盖可全部打开，电瓶可从侧面拉出，有利电瓶的互换和维修；
  - 避震装置，降低噪音；
  - 内置式卸荷阀保护车子不超载使用，提高车子的可靠性；
  - 脚踏安全开关（人离车，车子会自动刹车）；
  - 紧急断电开关；
  - 无级变速控制和再生制动。
- 结构优化设计**
  - 低重心设计，具有很好的稳定性；
- 驱动桥和车架采用铰接结构连接，运行平稳，无颠簸冲击；**
- 立式驱动轮，使得整个驱动单元回转半径小，同时易于轮子的更换维护；**
- 电机具有好的防尘、防水效果，使得制动器和电机更加经久耐用，可靠性得以提高；**
- 货叉伸缩采用电控和液压联合控制，速度可调节，平稳无冲击；坚固的进口门架。**
- 易维护设计**
  - 低电压保护系统，延长电瓶的使用寿命；
  - CANbus技术简化了线路，易于维护；
  - 转动轴上加有润滑油嘴和衬套，方便用户更好地维护；
  - 后盖方便装卸，对部件(多路阀、油管、加速器、电控等)可进行方便的维修和调节。
- 可选配**
  - 双剪前伸臂。

托盘搬运车系列

托盘堆垛车系列

前移式叉车系列

平衡重式叉车系列

窄通道叉车系列

拣选车系列

牵引车和固定平台搬运车

平台车

防爆叉车系列

AGV智能叉车系列

# 货叉前移式叉车



体系认证  
CNAS C001-Q、E、S

质量管理体系认证  
环境管理体系认证  
职业健康安全管理体系认证

## » 技术参数

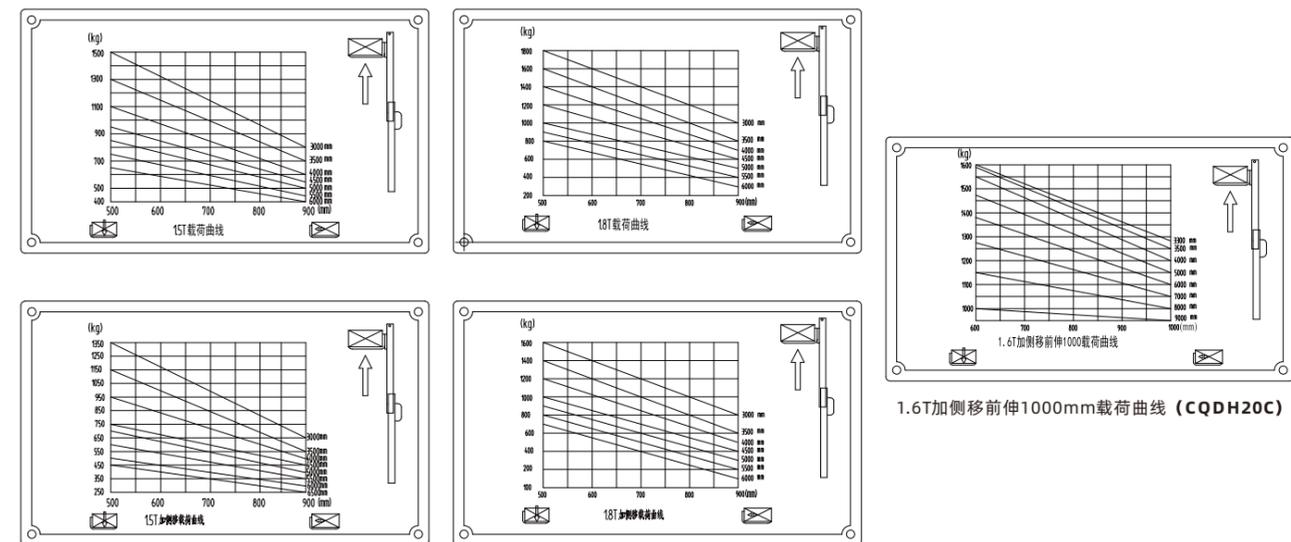
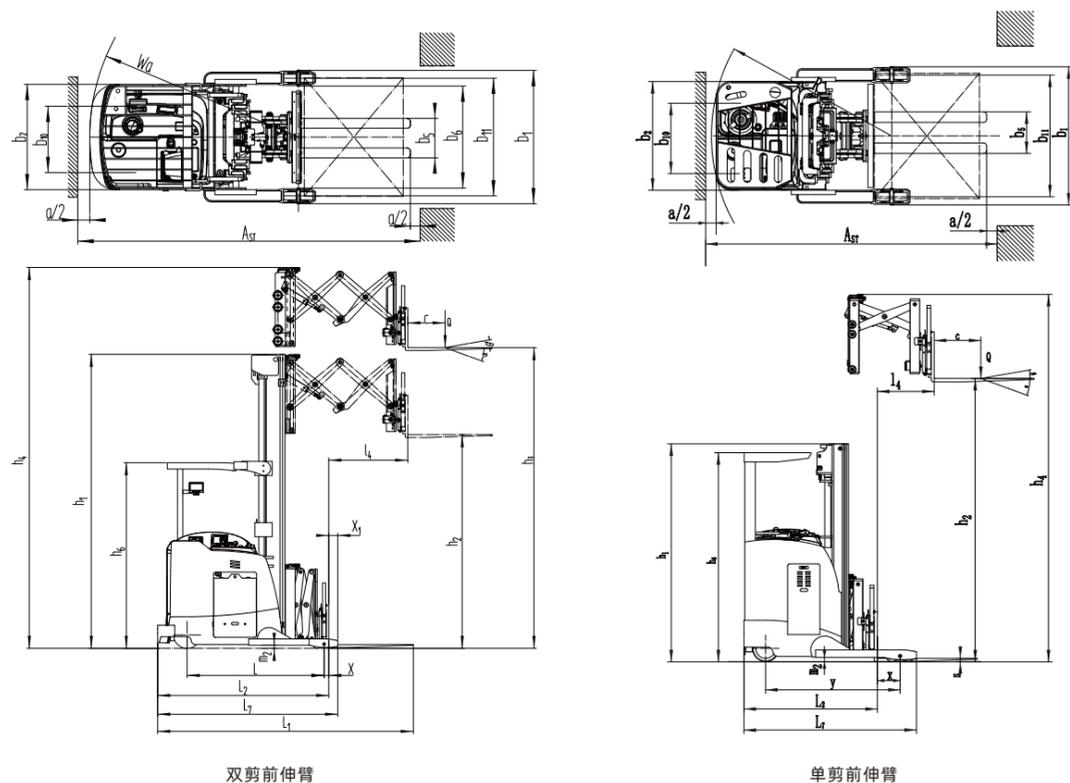
1KG=2.205LB 1INCH=25.40MM

型号		单位	CQDH15C(二级门架,单剪)	CQDH15C(三级门架,单剪)	CQDH18C(二级门架,单剪)	CQDH18C(三级门架,单剪)	
特征	1.3 驱动方式		电动	电动	电动	电动	
	1.4 驾驶方式		站驾式	站驾式	站驾式	站驾式	
	1.5 额定载荷	Q(kg)	1500	1500	1800	1800	
	1.6 载荷中心距	c(mm)	500	500	600	600	
	重量	2.1 自重(含蓄电池)	kg	2450/2500/2560	2700/2800/2900/3000/3100	3310/3360/3410	3550/3650/3750/3850/3950
		3.1 轮子		聚氨酯	聚氨酯	聚氨酯	聚氨酯
3.2 轮子尺寸, 前轮		mm	280×100+160×60×2	280×100+160×60×2	280×100+160×60×2	280×100+160×60×2	
3.3 轮子尺寸, 后轮		mm	125×82×4	125×82×4	125×82×4	125×82×4	
3.5 轮, 前后数量			1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4	
3.8 门架/货叉-前/后倾角		Grad	2/5	2/5	2/5	2/5	
尺寸	4.1 门架缩回时高度	h <sub>1</sub> (mm)	2125/2375/2625	2185/2345/2505/2675/2840	2125/2375/2625	2185/2345/2505/2675/2840	
	4.2 自由提升高度	h <sub>2</sub> (mm)		1575/1700/1825/200/2125		1575/1700/1825/200/2125	
	4.3 提升高度	h <sub>3</sub> (mm)	3000/3500/4000	4500/5000/5500/6000/6500	3000/3500/4000	4500/5000/5500/6000/6500	
	4.4 作业时门架最大高度	h <sub>4</sub> (mm)	3881/4381/4881	5381/5881/6381/6881/7381	3881/4381/4881	5381/5881/6381/6881/7381	
	4.11 总体长度	l <sub>1</sub> (mm)	2409	2435	2690	2716	
	4.12 叉面至后端距离	l <sub>2</sub> (mm)	1339	1365	1592	1618	
	4.13 车体宽度	b <sub>1</sub> b <sub>2</sub> (mm)	1310/1040	1310-1400/1040	1295/1040	1295/1040	
	4.20 货叉尺寸	s/e/l(mm)	35×100×1070	35×100×1070	40×100×1070	40×100×1070	
	4.21 前移距离	l <sub>4</sub> (mm)	500	500	500	500	
	4.22 离地间隙	m <sub>2</sub> (mm)	49	49	49	49	
	4.23 通道宽度, 托盘1000×1200 (1200跨货叉放置)	A <sub>st</sub> (mm)	2814	2839	2988	3013	
	4.24 通道宽度, 托盘800×1200 (1200沿货叉放置)	A <sub>s</sub> (mm)	2871	2902	3054	3085	
	4.25 护顶架高度	h <sub>6</sub> (mm)	2246	2246	2246	2246	
	4.19 转弯半径	W <sub>a</sub> (mm)	1718	1718	1848	1848	
	性能数据	5.1 行驶速度, 满载/空载	Km/h	6.5/7	6.5/7	6.5/7	6.5/7
5.2 提升速度, 满载/空载		m/s	0.135/0.16	0.135/0.16	0.2/0.3	0.2/0.3	
5.3 下降速度, 满载/空载		m/s	0.15/0.12	0.15/0.12	0.32/0.312	0.32/0.312	
5.4 最大爬坡能力, 满载/空载		%	5/12	5/12	5/12	5/12	
电动机	6.3 蓄电池电压/额定容量	V/Ah	24/420(560)	24/420(560)	36/700	36/700	
	6.5 蓄电池尺寸(长×宽×高)	mm	780×335×500/780×335×620	780×335×500/780×335×620	978×395×765	978×395×765	

## » 技术参数

1KG=2.205LB 1INCH=25.40MM

型号		单位	CQDH15C(二级门架,双剪)	CQDH15C(三级门架,双剪)	CQDH18C(二级门架,双剪)	CQDH18C(三级门架,双剪)	CQDH20C(三级门架,双剪)	
特征	1.3 驱动方式		电动	电动	电动	电动	电动	
	1.4 驾驶方式		站驾式	站驾式	站驾式	站驾式	站驾式	
	1.5 额定载荷	Q(kg)	1000	1000	1000	1000	1600	
	1.6 载荷中心距	c(mm)	500	500	600	600	600	
	重量	2.1 自重(含蓄电池)	kg	3130/3200/3270	2730/2830/2930/3030/3130	3460/3510/3560	3700/3800/3900/4000/4100	5800
		3.1 轮子		聚氨酯	聚氨酯	聚氨酯	聚氨酯	聚氨酯
3.2 轮子尺寸, 前轮		mm	280×100+160×60×2	280×100+160×60×2	280×100+160×60×2	280×100+160×60×2	280×100+160×60×2	
3.3 轮子尺寸, 后轮		mm	125×82×4	125×82×4	125×82×4	125×82×4	125×82×4	
3.5 轮, 前后数量			1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4	
3.8 门架/货叉-前/后倾角		Grad	2/5	2/5	2/5	2/5	2/5	
尺寸	4.1 门架缩回时高度	h <sub>1</sub> (mm)	2125/2375/2625	2185/2345/2505/2675/2840	2125/2375/2625	2185/2345/2505/2675/2840	3743	
	4.2 自由提升高度	h <sub>2</sub> (mm)		1575/1700/1825/200/2125		1575/1700/1825/200/2125	2756	
	4.3 起升高度	h <sub>3</sub> (mm)	3000/3500/4000	4500/5000/5500/6000/6500	3000/3500/4000	4500/5000/5500/6000/6500	9000	
	4.4 作业时门架最大高度	h <sub>4</sub> (mm)	4035/4535/5035	5535/6035/6535/7035/7535	4035/4535/5035	5535/6035/6535/7035/7535	10104	
	4.11 总体长度	l <sub>1</sub> (mm)	2585	2609	2585	2609	3250	
	4.12 叉面至后端长度	l <sub>2</sub> (mm)	1515	1539	1726	1750	2180	
	4.13 车体宽度	b <sub>1</sub> b <sub>2</sub> (mm)	1310/1040	1310-1400/1040	1295/1040	1295/1040	1352/1070	
	4.20 货叉尺寸	s/e/l(mm)	35×100×1070	35×100×1070	40×100×1070	40×100×1070	40×100×1070	
	4.21 前移距离	l <sub>4</sub> (mm)	1200	1200	1200	1200	1000	
	4.22 离地间隙	m <sub>2</sub> (mm)	49	49	49	49	40	
	4.23 通道宽度, 托盘1000×1200 (1200跨货叉放置)	A <sub>st</sub> (mm)	2951	2971	3110	3131	3609	
	4.24 通道宽度, 托盘800×1200 (1200沿货叉放置)	A <sub>s</sub> (mm)	3034	3056	3197	3220	3667	
	4.25 护顶架高度	h <sub>6</sub> (mm)	2246	2246	2246	2246	2362	
	4.19 转弯半径	W <sub>a</sub> (mm)	1718	1718	1848	1848	2145	
	性能数据	5.1 行驶速度, 满载/空载	Km/h	6.5/7	6.5/7	6.5/7	6.5/7	10.5/11
5.2 提升速度, 满载/空载		m/s	0.135/0.16	0.135/0.16	0.2/0.3	0.2/0.3	0.29/0.39	
5.3 下降速度, 满载/空载		m/s	0.15/0.12	0.15/0.12	0.32/0.312	0.32/0.312	0.45/0.45	
5.4 最大爬坡能力, 满载/空载		%	5/12	5/12	5/12	5/12	10/15	
电动机	6.3 蓄电池电压/额定容量	V/Ah	24/420 (560)	24/420 (560)	36/700	36/700	36/1000	
	6.5 蓄电池尺寸(长×宽×高)	mm	780×335×500/780×335×620	780×335×500/780×335×620	978×395×765	978×395×765	978×537×765	



托盘搬运车系列  
托盘堆垛车系列  
前移式叉车系列  
平衡重式叉车系列  
窄通道叉车系列  
拣选车系列  
牵引车和固定平台搬运车  
平台车  
防爆叉车系列  
AGV智能叉车系列